Aliaxis
UTILITIES & INDUSTRY

FIP

TUBES ISO-UNI
PVC-C

Tubes pression TemperFIP100®

TUBE
ISO-UNI

Tubes pression pour système d'assemblage par soudage chimique à froid (collage), avec utilisation d'une colle appropriée (TemperGLUE WELD-ON) et apprêt-décapant.

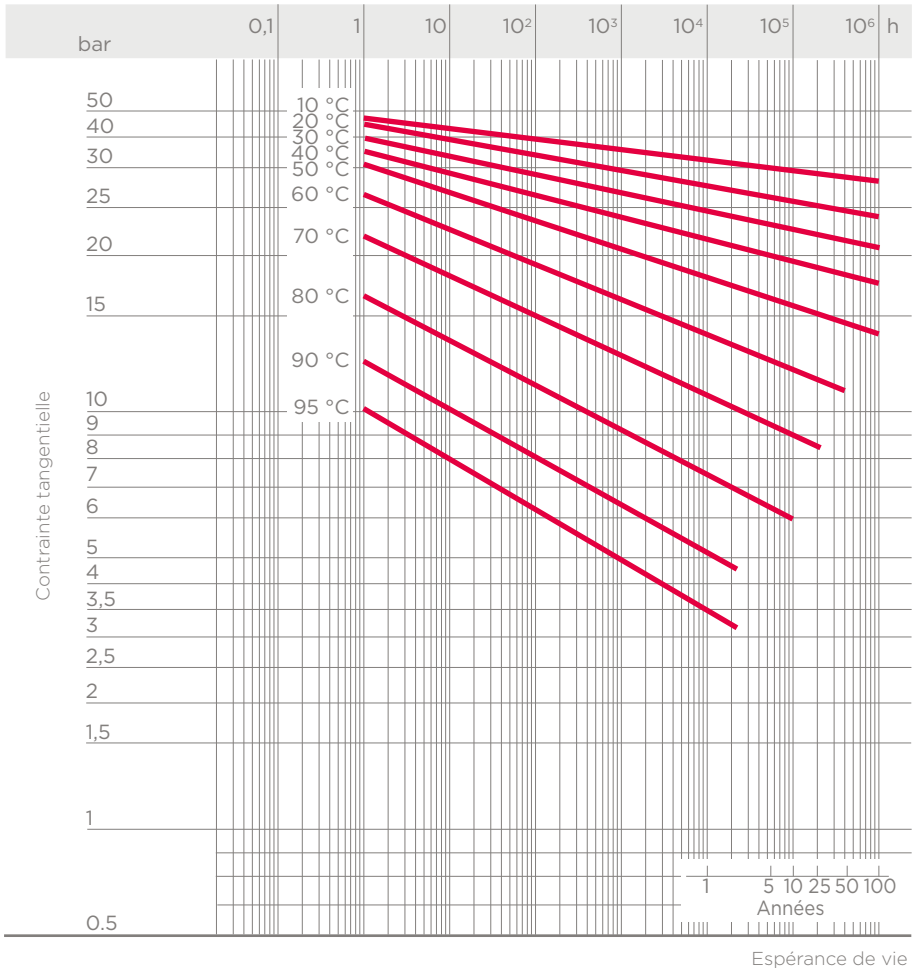
TUBE PRESSION TemperFIP100®

Spécifications techniques	
Gamme de dimensions	d 16 à d 225 (mm)
Pression nominale	SDR 13,6 (PN16) pour de l'eau à 20 °C SDR 21 (PN10) pour de l'eau à à 20 °C
Plage de température	0 °C à 100 °C
Standard d'accouplement	**Collage :** EN ISO 15493 Compatibles avec les tubes selon EN ISO 15493
Références normatives	**Critères de fabrication :** EN ISO 15493
	Méthodes et conditions requises pour les tests : EN ISO 15493
	Critères d'installation : DVS 2204, DVS 2221, UNI 11242
Matériaux	PVC-C

DONNÉES TECHNIQUES

COURBES DE RÉGRESSION POUR TUBES EN PVC-C

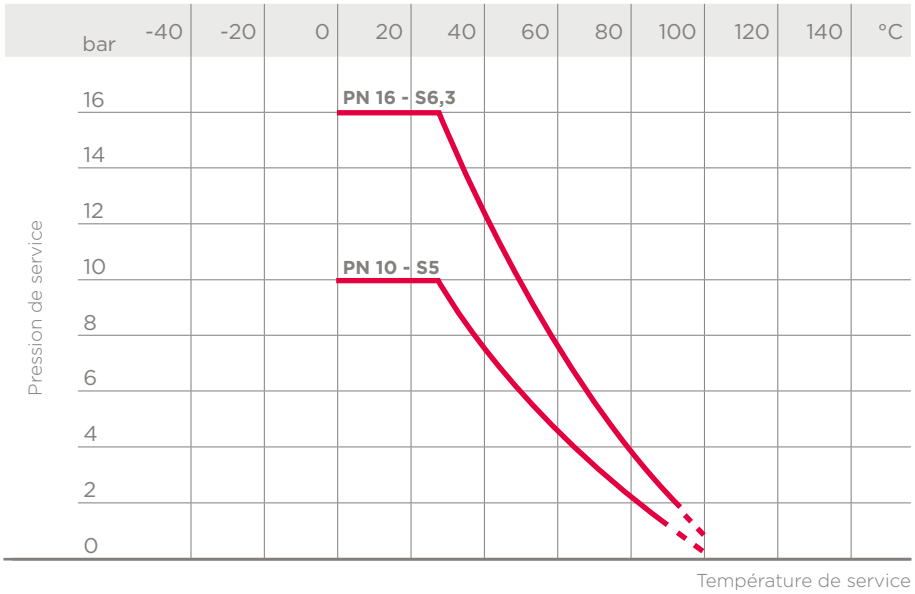
Coefficients de régression conformément à ISO 15493 pour contrainte minimale (MRS) = 25 N/mm2 (MPa).



VARIATION DE LA PRESSION EN FONCTION DE LA TEMPÉRATURE

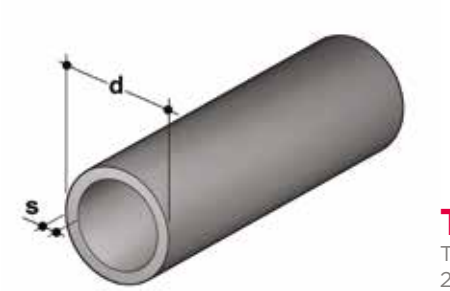
Pour l'eau ou les fluides non dangereux vis-à-vis desquels le matériau est considéré comme étant CHIMIQUEMENT RÉSISTANT (espérance de vie : 25 ans). Pour les autres cas, une diminution adéquate de la pression nominale PN est nécessaire.

Note
Pour l'emploi du PVC-C à des températures de service de plus de 90°, il est conseillé de contacter le service technique.



Les données contenues dans cette brochure sont fournies en toute bonne foi. FIP n'assume aucune responsabilité pour les données qui ne dérivent pas directement des normes internationales. FIP se réserve le droit d'apporter toute modification aux produits présentés dans cette brochure. L'installation et l'entretien doivent être effectués par du personnel qualifié.

DIMENSIONS

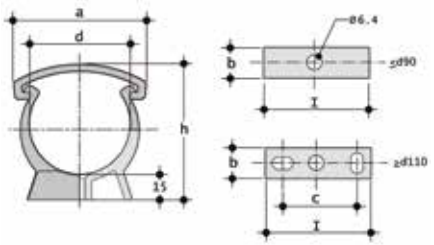


TUBE PRESSION TemperFIP100®

Tube pression en PVC-C Corzan® selon EN ISO 15493 et DIN 8079/8080, gris clair RAL 215, longueur standard 5m.

d	DN	S mm	kg/m	Code PN16 SDR 13,6 - S6,3
16	10	1,2	0,110	PIPEC13016
20	15	1,5	0,170	PIPEC13020
25	20	1,9	0,260	PIPEC13025
32	25	2,4	0,420	PIPEC13032
40	32	3,0	0,630	PIPEC13040
50	40	3,7	0,970	PIPEC13050
63	50	4,7	1,530	PIPEC13063
75	65	5,6	2,200	PIPEC13075
90	80	6,7	2,880	PIPEC13090
110	100	8,2	4,310	PIPEC13110
160	150	11,8	9,040	PIPEC13160

d	DN	S mm	kg/m	Code PN10 SDR 21 - S10
110	100	5,3	2,890	PIPEC21110
160	150	7,7	6,060	PIPEC21160
225	200	10,8	12,200	PIPEC21225

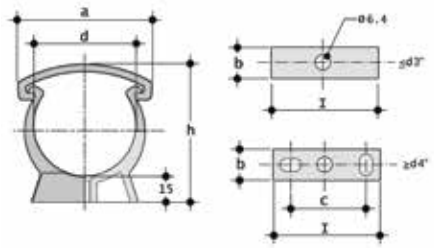


ZIKM

Collier de supportage en PP pour tubes ISO-DIN*

d	a	b	C	h	l	Code
**16	26	18	-	33	16	ZIKM016
**20	33	14	-	38	20	ZIKM020
**25	41	14	-	44	25	ZIKM025
**32	49	15	-	51	32	ZIKM032
**40	58	16	-	60	40	ZIKM040
**50	68	17	-	71	60	ZIKM050
**63	83	18	-	84	63	ZIKM063
**75	96	19	-	97	75	ZIKM075
**90	113	20	-	113	90	ZIKM090
**110	139	23	40	134	125	ZIKM110
**125	158	25	60	151	140	ZIKM125
**140	177	27	70	167	155	ZIKM140
**160	210	30	90	190	180	ZIKM160
**180	237	33	100	211	200	ZIKM180

*pour le supportage du tube, se référer aux recommandations de la DVS 2210-1 (Planning and execution above-ground pipe system)
**fournisseur tiers

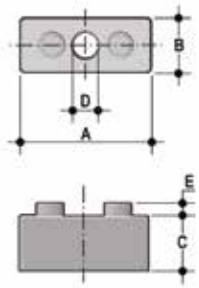


ZAKM

Collier de supportage en PP pour tubes ASTM*

d	a	b	C	h	l	Code
**3/8”	26	13	-	34	16	ZAKM038
**1/2”	33	14	-	39	20	ZAKM012
**3/4”	41	14	-	45	25	ZAKM034
**1”	49	15	-	52	32	ZAKM100
**1” 1/4	58	16	-	61	40	ZAKM114
**1” 1/2	68	17	-	67	50	ZAKM112
**2”	83	18	-	80	63	ZAKM200
**2” 1/2	96	19	-	96	75	ZAKM212
**3”	118	20	-	110	90	ZAKM300
**4”	140	25	60	135	140	ZAKM400
**6”	197	30	90	196	180	ZAKM600

*pour le supportage du tube, se référer aux recommandations de la DVS 2210-1 (Planning and execution above-ground pipe system)
**fournisseur tiers



DSM

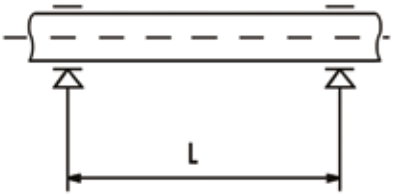
Entretoises en PP pour colliers de supportage ZIKM*

d	A	B	C	D	E	Pack.	Master	Code
**32	33	16	14	8	4	20	120	DSM032
**40	41	17	17	8	4	10	80	DSM040
**50	51	18	17	8	4	10	50	DSM050
**63	64	19	22,5	8	4	10	40	DSM063
**75	76	20	34,5	8	4	10	40	DSM075

*pour le supportage du tube, se référer aux recommandations de la DVS 2210-1 (Planning and execution above-ground pipe system)
**fournisseur tiers

INSTALLATION

POSITIONNEMENT DES COLLIERS POUR TUBES (ZIKM ET ZAKM)



L'installation des tubes en matière thermoplastique réclame l'emploi de colliers pour prévenir le flambement et les contraintes mécaniques qui en découlent.
La distance entre les supports est liée au matériau, au SDR, à la température du tube et à la densité du fluide convoyé.
Avant de procéder à l'installation des supports, vérifier les distances indiquées dans le tableau ci-dessous, conformément aux recommandations de la DVS 2210-01 pour conduites de transport d'eau.

Supportage de tubes PVC-C pour le transport de liquides ayant une densité égale à 1 g/cm³ (eau et autres fluides de même intensité)

Pour tubes SDR 13,6 / S 6,3 / PN 16 :

d mm	distance L en mm à différentes températures							
	≤ 20 °C	30 °C	40 °C	50 °C	60 °C	70 °C	80 °C	90 °C
16	1000	950	900	850	750	675	600	500
20	1150	1100	1025	950	875	775	700	600
25	1200	1150	1100	1000	900	800	700	600
32	1350	1250	1200	1100	1000	900	800	700

Pour tubes SDR 21 / S 10 / PN 10 :

d mm	distance L en mm à différentes températures							
	≤ 20 °C	30 °C	40 °C	50 °C	60 °C	70 °C	80 °C	90 °C
40	1500	1400	1300	1250	1150	1050	900	800
50	1650	1600	1500	1400	1300	1200	1100	900
63	1850	1750	1650	1600	1500	1350	1250	1050
75	2050	1950	1850	1750	1650	1500	1350	1200
90	2250	2100	2000	1900	1800	1650	1500	1300
110	2500	2350	2200	2100	1950	1800	1650	1450
125	2650	2500	2350	2250	2100	1950	1750	1550
140	2800	2650	2500	2350	2200	2050	1820	1650
160	3000	2850	2700	2550	2400	2200	2000	1750
180	3150	3000	2850	2700	2500	2300	2100	1850
200	3350	3150	3000	2850	2650	2450	2200	1950
225	3550	3350	3200	3000	2800	2600	2350	2100
250	3750	3550	3350	3150	3000	2750	2500	2200
280	3950	3750	3550	3350	3150	2900	2650	2350
315	4200	4000	3750	3550	3350	3050	2800	2450
355	4450	4250	4000	3800	3550	3250	2950	2650
400	4750	4500	4250	4000	3750	3450	3150	2800

Pour des SDR différents, appliquer les facteurs multiplicateurs suivants :
1,08 pour SDR13,6 / S6,3 / PN16 gamme de dimensions d40 - d400
1,12 pour SDR11 / S5 / PN20 gamme de dimensions entière

Supportage de tubes en PVC-C pour le transport de liquides ayant une densité autre que 1 g/cm³.

Si le liquide à transporter a une densité différente de 1 g/cm³, la distance L du tableau doit alors être multipliée par les facteurs indiqués dans le tableau.

Densité du fluide en g/cm³	Facteur pour l'intervalle de supportage
1.25	0,96
1,50	0,92
< 0,01	1,40 pour SDR21 / S10 / PN10 1,27 pour SDR13,6 / S6,3 / PN16 1,23 pour SDR11 / S5 / PN20

FSC
www.fsc.org
MISTO
Da fonti gestite in maniera responsabile
FSC® C109468

Code LFVARAC 01/2017

Aliaxis
UTILITIES & INDUSTRY

FIP Formatura Iniezione Polimeri
Loc. Pian di Parata, 16015 Casella Genova Italy
Tel. +39 010 9621.1
Fax +39 010 9621.209
info.fip@aliaxis.com
www.fipnet.com

FIP